

Manual de utilizare

MAȘINĂ DE BRODERIE AUTOMATĂ INDUSTRIALĂ TIP COMPACT

Model:
ArtMaster LE-10

Leader®

PRODUCĂTOR:

NINGBO WIND IMPORT & EXPORT CO., LTD. China

IMPORTATOR:

EURO-WIND GROUP S.R.L

în localitatea Baia Mare, Str. George Coșbuc, nr. 25A, ap. 5, jud. Maramureș, ROMÂNIA

Site: www.euro-wind.ro

E-mail: mail@euro-wind.ro

DATA PRODUCȚIEI:

Informațiile despre data producției se găsesc pe ambalajul produsului și pe corpul mașinii.

NUMĂR DE SERIE:

Numărul de serie se află pe ambalajul produsului și pe corpul mașinii.

Mașini de brodat LEADER în UE LEADER-SEWING.EU

Înregistrați-vă produsul pe site-ul oficial și obțineți acces la materiale de instruire și asistență tehnică!



Atenție! Vă mulțumim pentru interesul acordat sistemului de control al mașinii de brodat computerizate Leader. Înainte de a utiliza mașina, vă rugăm să citiți și să înțelegeți cu atenție acest manual de utilizare pentru a asigura funcționarea corectă și eficientă a mașinii dumneavoastră industriale de brodat computerizate!

De asemenea, vă rugăm să păstrați acest manual într-un loc sigur pentru referințe ulterioare.

Această mașină de brodat industrială compactă, automată, cu un singur cap, 10 ace, cu punct închis, cu afișaj LCD, completă cu accesorii, este concepută pentru broderia industrială cu punct închis sub controlul unui sistem hardware și software specializat și a unui software dedicat. Această mașină poate broda articole de îmbrăcăminte finite și elemente de model pe toate tipurile de țesături.

Specificații tehnice principale:

Număr de capete de brodat: 1

Număr de ace per cap: 10

Suprafață maximă de brodat per cap: 360 (x, lățime) x 240 (y, adâncime) mm

Viteză maximă de brodat în ring: 1200 cusături/min

Schimbare ac (culoare) și tăiere fir: automată

Senzor de rupere a firului: da

Tip afișaj: grafic color, ecran tactil, 7 inci

Capacitate memorie internă, cusături: 100.000.000 de cusături (800 de modele)

Dimensiune maximă model: până la 4.000.000 de cusături și până la 3.000 de schimbări de culoare

Interval lungime cusături, mm: 0,1 – 12,7, trepte de 0,1 mm

Tensiune de funcționare: 220 V

KIT

Mașina de brodat industrială este ambalată într-o ladă de transport și fixată pe fundul ladei cu două șuruburi de transport de 14 mm.

Pachetul include:

- piese integrante ale mașinii de brodat industriale care trebuie instalate pe mașină în timpul asamblării și instalării
- unelte pentru instalarea pieselor pe mașină, montarea mașinii pe masă și întreținerea ulterioară în timpul funcționării.

Bobină – 1 set

Cablu de alimentare – 1 buc.

Suporturi pentru ring – 1 set

Știft suport bobină cu șurub – 2 buc.

Ax bobină – 15 buc.

Clemă bobină – 15 buc.

Rulou de 120 mm – 1 buc.

Rulou de 150 mm – 1 buc.

Rulou de 200 mm – 1 buc.

Rulou de 240 x 240 mm – 1 buc.

Rulou de 360 x 240 mm – 1 buc.

Bară ac – 1 buc.

Pârghie de preluare ață – 1 buc.

Ansamblu recipient – 1 buc.

Ansamblu senzor tensiune fir – 1 buc.

Picioruș presor – 1 buc.

Clemă tijă ac – 1 buc.

Suport tijă ac – 1 buc.

Tuburi ghidaj fir din plastic – 2 buc.

Capete tub ghidaj fir superior – 2 buc.

Capete tub ghidaj fir inferior – 2 buc.
Inel ghidaj fir – 7 buc.
Inel întinzător fir – 5 buc.
Bobină metalică – 2 buc.
Carcasă bobinei – 1 buc.
Arj picioruş presor – 1 buc.
Arj tijă ac – 1 buc.
Clemă ac – 1 buc.
Şurub prindere ac – 1 buc.
Şurub placă ac – 2 buc.
Şurub suport ring – 5 buc.
Şurub capac inferior – 4 buc.
Şurub Phillips cu şaibă M4*16 – 5 buc.
Şurub hexagonal M4*20 – 2 buc.
Şurub hexagonal M4*16 – 4 buc.
Şurub hexagonal M4*10 – 2 buc.
Şurub hexagonal M4*8 – 2 buc.
Amortizor tijă ac – 1 buc.
Şaibă de cauciuc – 2 buc.
Şaibă GB/T93-1997 M4*1.0 – 2 buc.
Şaibă GB/T93-1997 M5*1.0 – 2 buc.
Şaibă de siguranţă M4*1.0 – 2 buc.
Şaibă de siguranţă M5*1.0 – 2 buc.
Şurub cu cap înecat M3*5 – 2 buc.
Şurub cu cap Phillips M3*3 – 2 buc.
Şuruburi Phillips M3.5 x 5 – 2 buc.
Şuruburi cu cap crestă M3.5 x 7 – 2 buc.
Bucşă picioruş presor din plastic – 1 buc.
Capace filetate – 7 buc.
Iluminare LED – 1 buc.
Ace DB-K5 - 1 set.
Recipient ulei – 1 buc.

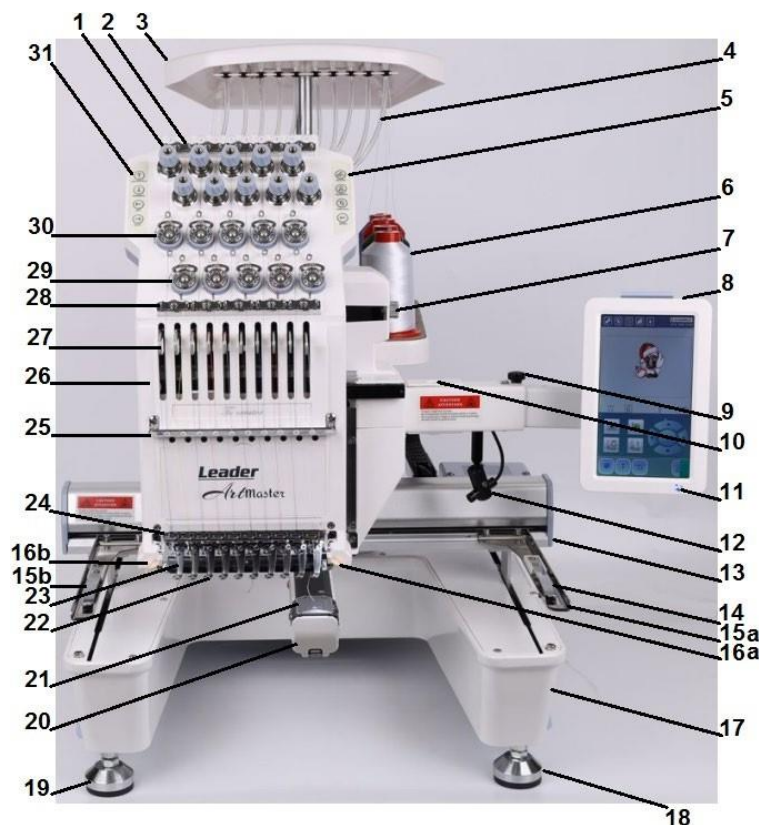
INSTRUMENTE DE INSTALARE

Şurubelniţă dreaptă de 2 mm – 1 buc.
Şurubelniţă dreaptă de 3 mm – 1 buc.
Şurubelniţă dreaptă de 5 mm – 1 buc.
Şurubelniţă Phillips PH2 – 1 buc.
Şurubelniţă Phillips PH0 – 1 buc.
Şurubelniţă în formă de Z – 1 buc.
Şurubelniţă hexagonală HEX – 1 buc.
Cleşte lung – 1 buc.
Chei hexagonale (7 buc.) – 1 set
Cheie fixă de 7/5,5 mm – 1 buc.
Cheie fixă de 8/10 mm – 1 buc.
Cheie fixă de 12/14 mm – 1 buc.
Cheie fixă de 19/17 mm – 1 buc.
Sârmă de filetat – 1 buc.
Pensetă – 1 buc.
Foarfece – 1 buc.
Unitate flash USB – 1 buc.

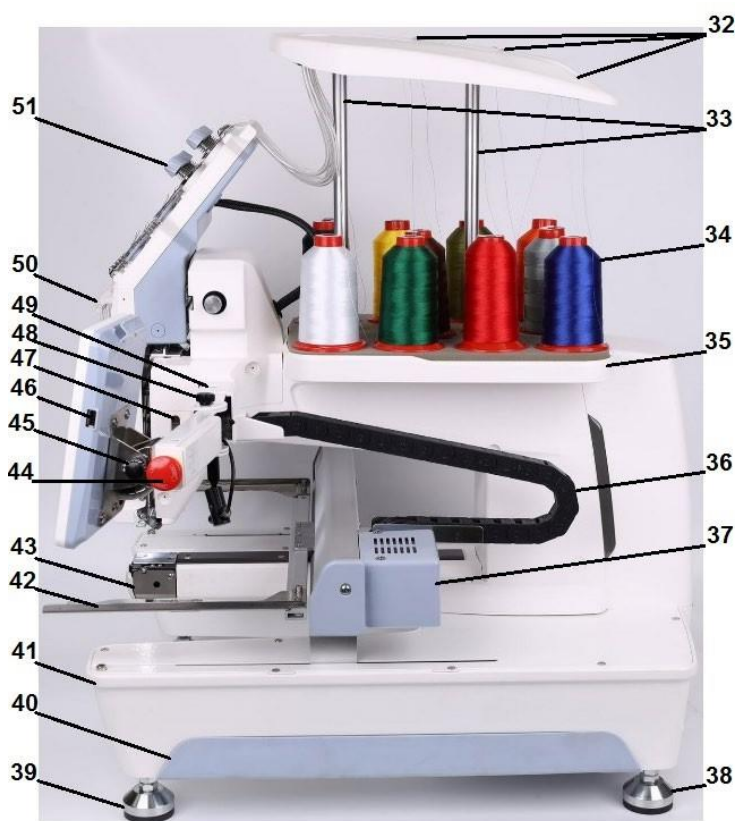
Informații importante

Producătorul își rezervă dreptul de a modifica specificațiile echipamentului fără notificare prealabilă. De asemenea, producătorul își rezervă dreptul de a modifica designul componentelor și pieselor individuale, precum și specificațiile tehnice, fără notificare prealabilă, fără a afecta calitatea produsului. Textul și numerele din acest manual de utilizare pot conține erori tipografice. Dacă, după citirea acestui manual, aveți în continuare întrebări despre funcționarea și utilizarea echipamentului, vă rugăm să contactați vânzătorul, un centru de service specializat sau importatorul pentru clarificări.

DESCRIERE GENERALĂ A COMENZILOR MAȘINII



1. Roți de tensiune ață
2. Bară de tensiune ață superioară
3. Panou ghidaj fir
4. Tuburi ghidaj fir
5. Panou dreapta al butoanelor de control al broderiei
6. Bobine de fir (nu sunt incluse, se achiziționează separat)
7. Roată de schimbare manuală a acului
8. Ecran tactil
9. Șurub de fixare a suportului afișajului
10. Buton de alimentare indicator laser
11. Indicator de alimentare
12. Indicator laser
13. Cadru de mișcare a gherului pe axa X
14. Clemă gherului
15. a și b - Suporturi de fixare a gherului
16. a și b - Iluminare laterală LED a zonei de lucru
17. Cadru metalic al mașinii
18. Picioar cauciucat față dreapta al mașinii
19. Picioar cauciucat față stânga al mașinii



20. Capac compartiment transfer
21. Placă ac
22. Picioar presor
23. Ace
24. Cleme automate pentru fir
25. Bară ghidaj fir
26. Cap de brodare
27. Bare de preluare a firului
28. Bară inferioară de tensiune a firului
29. Rândul inferior de senzori de rupere a firului
30. Rândul superior de senzori de rupere a firului
31. Stânga Panou de control al ringului
32. Inele de ghidare a firului
33. Axe de bobină
34. Bobine (nu sunt incluse și se vând separat)
35. Platformă suport bobină
36. Canal cablu cadru mișcare cerc
37. Compartiment motor mișcare cerc pe axa X
38. Picioar cauciucat dreapta spate al mașinii
39. Picioar cauciucat dreapta față al mașinii
40. Mâner cauciucat dreapta pentru transportul mașinii
41. Cadru mașină cu șină mișcare cerc pe axa Y
42. Suport de montare cerc dreapta
43. Braț mașină cu compartiment de transfer
44. Buton oprire de urgență

- 45. Șurub regulator Afișaj unghi de înclinare
- 46. Port de conectare unitate flash USB
- 47. Fereastră nivel ulei și umplere rezervor
- 48. Șurub de fixare suport afișaj
- 49. Buton indicator laser
- 50. Pârghii de întindere a firului
- 51. Panou de tensionare a firului
- 52. Mufă pentru cablul de alimentare
- 53. Buton de alimentare
- 54. Mâner de rotire manuală a axului principal
- 55. Fereastră selector (unghi de rotație a axului principal)
- 56. Mâner ștergător (preluare fir)



CAPITOLUL 1 INFORMAȚII GENERALE

1-1 Precauții privind manipularea echipamentului



Acest echipament este un dispozitiv electronic-mecanic. Respectați aceste precauții de siguranță de bază pentru a preveni incendiul, electrocutarea sau vătămrile corporale atunci când utilizați echipamentul.

- ❖ Toate cablurile de instalare și conectare trebuie să fie bine izolate, iar împletitura și învelișul din plastic al cablurilor trebuie să fie intacte. Conectorul nu trebuie să aibă conductori de cupru expuși pentru a preveni scurtcircuitul și a asigura protecția împotriva contactului cu firele expuse.
- ❖ Radiatoarele de răcire și conductele de ventilație trebuie să fie deschise pentru a permite circulația liberă a aerului.
- ❖ Înainte de a porni alimentarea pentru prima dată, asigurați-vă că specificațiile sursei de alimentare externe îndeplinesc cerințele tehnice menționate.
- ❖ Dacă trebuie să porniți alimentarea imediat după o pană de curent, trebuie să deconectați echipamentul timp de cel puțin 30 de secunde și apoi să reporniți unitatea.
- ❖ Procesul de inițializare a sistemului de alimentare durează 30 de secunde, deci unitatea nu va fi disponibilă în acest timp.
- ❖ Ecranul LCD și ecranul tactil situate pe panoul de control sunt componente fragile. Pentru a asigura funcționarea corectă și a prelungi durata de viață a ecranului LCD și a ecranului tactil, nu apăsați cu obiecte ascuțite sau dure.
- ❖ Acordați atenție direcției de introducere a unității flash USB atunci când încărcați sau descărcați date de broderie de pe unitatea flash USB. Nu aplicați forță excesivă dacă dispozitivul nu este instalat corect. Nu scoateți unitatea flash USB în timp ce datele sunt scrise sau citite pentru a preveni deteriorarea unității sau pierderea datelor.
- ❖ Nu deschideți capacul unității de control electronic în timp ce unitatea este pornită. Cadrul mașinii poate conține o tensiune ridicată, care poate pune viața în pericol.
- ❖ Dacă trebuie să accesați cadrul mașinii pentru reglare sau inspecție, porniți alimentarea după ce o deconectați de la priză sau opriți alimentarea timp de 3 minute pentru a descărca tensiunea înaltă din condensatoarele interne, ceea ce ar putea provoca vătămări corporale prin electrocutare.
- ❖ Nu atingeți piesele rotative ale mașinii în timpul funcționării, deoarece acest lucru poate provoca vătămări corporale grave.

- ❖ Nu amplasați echipamentul în zone cu niveluri ridicate de umiditate, praf, gaze corozive, gaze inflamabile sau gaze explozive, deoarece acest lucru poate provoca incendiu, electrocutare și vătămări corporale.
- ❖ Respectați întotdeauna măsurile de precauție și precauțiile de bază atunci când lucrați cu această unitate pentru a preveni incendiul și vătămrile corporale cauzate de electrocutare.

1-2 Specificații tehnice

1. Dimensiunea afișajului: ecran tactil de 7 inci
2. Rezoluția afișajului: 1024 x 600 pixeli
3. Principiu de funcționare: Ecran tactil (tip capacitiv)
4. Viteză maximă: 1200 cusături/min
5. Memorie maximă: 100.000.000 de cusături
6. Număr maxim de cusături într-un model de broderie: 4.000.000 de cusături
7. Precizie de coasere: 0,1 mm (lungimea minimă a cusăturii)
8. Interval lungime cusături: 0,1 mm ~ 12,7 mm
9. Schimbare automată a culorii: 3000 într-un singur model
10. Funcție de blocare a codării: Da
11. Acceptă 26 de limbi: rusă, engleză, germană, chineză etc.

1-3 Caracteristici principale

1. Încărcarea modelelor de broderie de pe o unitate flash USB în memoria mașinii, încărcarea modelelor de broderie din memoria mașinii pe o unitate flash USB și actualizarea software-ului de sistem	1) Acest model de mașină acceptă conectarea unei unități flash USB și citirea și încărcarea modelelor de broderie în formate Tajima binary (DST), Barudan (DSB), Tajima ternary și Belinda FDR (inclusiv formate binare, ternare și Z-ary); și format ZSK în memoria mașinii. 2) Acest model de mașină acceptă conectarea unei unități flash USB printr-o interfață USB și descărcarea modelelor de broderie în format Tajima binary sau Rayhong din memoria mașinii pe unitatea flash USB și salvarea acestora. 3) Modelele din seria JD acceptă utilizarea unei unități flash USB, actualizări de software de sistem și actualizări de software online pentru placa de bază a mașinii și plăcile de control speciale.
2. Suport multilingv	Sistemul acceptă afișarea informațiilor în diverse limbi, inclusiv în română.
3. Funcții suplimentare	Acest model de mașină acceptă diverse tehnici de broderie, cum ar fi: „broderie repetată”, „broderie combinată”, „broderie cu litere și simboluri”, „broderie foto” și multe altele.
4. Funcție de compilare a modelelor de broderie	Acest model de mașină este capabil să compileze parametrii „repetare broderie” și „îmbinare broderie” pentru a crea modele noi și a le salva în memoria mașinii.
5. Funcții auxiliare	Acest model poate „găsi automat punctul de plecare al modelelor de broderie” și poate adăuga funcții precum „broderie cu aplicații”, „broderie cu bordură”, „punct cruce” și „broderie cu bordură”. Aceste funcții suplimentare extind posibilitățile și îmbunătățesc eficiența muncii.

6. Ușurință în întreținere și reglare	Acest model dispune de funcții de autodiagnosticare a mașinii, autodiagnosticare a encoderului, autodiagnosticare a vitezei de acționare a arborelui principal și verificare a componentelor. Aceste caracteristici simplifică și facilitează configurarea, întreținerea și depanarea mașinii de brodat.
7. Gestionarea parametrilor procesului de brodare încărați în memoria mașinii	Acest model poate combina parametrii selectați ai procesului de brodare, cum ar fi punctul de pornire al modelului de broderie, ordinea de schimbare a culorii, direcția modelului de broderie, unghiul de rotație și numărul de repetări ale modelului de broderie și poate salva acest set de parametri. Când rebrodați același model, puteți utiliza acest grup de parametri fără a reseta, îmbunătățind eficiența broderiei.

CAPITOLUL 2 DESCRIEREA ELEMENTELOR PANOULUI DE CONTROL



- **Ecran tactil**

Această mașină este echipată cu un ecran LCD de înaltă luminozitate; ecranul tactil, utilizat ca interfață de operare, facilitează familiarizarea cu sistemul și operarea mașinii.

- **Interfață de date USB**

Această mașină este echipată cu o interfață de date USB universală, care simplifică procesul de încărcare, descărcare și salvare a datelor de broderie folosind o unitate flash USB.



Atenție:



Ecranul LCD și ecranul tactil situate pe panoul de control sunt componente fragile. Nu apăsați pe ecranul LCD sau pe ecranul tactil cu un obiect ascuțit sau dur pentru a asigura funcționarea corectă și a prelungi durata lor de viață.

Acordați atenție direcției de introducere a unității flash USB atunci când încărcați sau descărcați date de modele de broderie de pe unitatea flash USB. Nu aplicați forță excesivă dacă dispozitivul nu este instalat corect. Nu scoateți unitatea flash USB în timp ce datele sunt scrise sau citite pentru a preveni deteriorarea unității sau pierderea datelor.

CAPITOLUL 3 DESCRIEREA FUNCȚIILOR PICTOGRAMELOR INTERFEȚEI

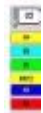
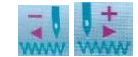
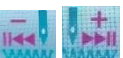
3-1 Descrierea elementelor principale ale interfeței

Interfața principală a sistemului de control al procesului de brodere arată astfel:



3-2 Descrierea funcțiilor pictogramelor de interfață

No	Pictogramă și stare	Descriere
1	  Starea conexiunii cablului de control (de exemplu, cablul de rețea dintre cutia de control principală și panoul de control)	 : Cablul de control este conectat corect.  : Cablul de control nu este conectat sau conexiunea este slabă.
2	  Broderie ciclică/broderie fără repetiție	 : Modelul de broderie este procesat în modul ciclu.  : Modelul de broderie nu este procesat în modul ciclu.
3	  Axul principal este în poziția corectă/axul principal este în poziția incorectă	 : Axul principal este în poziția corectă.  : Axul principal este în poziția incorectă; apăsați «  » sau direct  pentru a seta axul în poziția corectă.
4	  Aprinderea/stingerea farurilor	 : Stingerea farurilor mașinii.  : Aprinderea farurilor mașinii.

5	 Ora curentă a sistemului	O pictogramă care afișează ora curentă a sistemului; faceți clic pe pictogramă pentru a modifica ora sistemului.
6	 Procentul de finalizare a procesului de broderie	O pictogramă care afișează progresul procesului curent de broderare.
7	 Viteza arborelui principal în modul de broderare efectiv (adică viteza reală de broderare)	Numărul de deasupra indicatorului indică viteza reală a arborelui principal; numărul de sub indicator indică viteza maximă a arborelui de 1000 rpm. Viteza axului se va schimba automat în timpul broderării efective, în funcție de lungimea cusăturii modelului de broderie.
8	 Numărul indică faptul că capul mașinii se află în poziția acului №3. Dacă capul mașinii nu se află în această poziție, pe afișaj va apărea o pictogramă 	Dacă operațiunea de schimbare a culorii a fost setată incorect, Apăsați « 
9	 Numărul «4» pe fundal galben indică numărul culorii curente, iar valoarea mai mică indică ordinea culorilor în modul de schimbare automată a culorii.	«0012» indică faptul că există 12 schimbări de culoare în procesul curent de broderare. Acest număr va crește pe măsură ce numărul de schimbări de culoare crește. Faceți clic pe pictograma pentru  ordinea culorilor « 
10		Afișează informații despre modelul care este brodat în prezent, inclusiv: numărul modelului, numele modelului, numărul curent și total de schimbări de culoare, numărul curent și total de cusături și setările câmpului de broderare.
11	 Afișează decalajul de-a lungul axelor X, Y în milimetri față de punctul de pornire al modelului de broderie.	După oprirea mașinii, faceți clic pe pictograma « 
12	 Controlul vitezei	Faceți clic pe această pictogramă pentru a accesa interfața de reglare a vitezei; faceți clic pe « 
13	 Mod inactiv  Mod inactiv la viteză redusă  Mod inactiv la viteză mare	Folosiți această pictogramă pentru a comuta între modurile de mișcare în repaus.  Semnele plus deplasează înainte cusătură cu cusătură, semnele minus deplasează înapoi.  Mișcarea cusăturii cu oprire.  Un mod de mișcare complet colorat.  Mod de mișcare în 10 pași de cusătură.

14	 : Acces la modelele de broderie stocate în memoria mașinii.	Faceți clic pe această pictogramă pentru a accesa meniul de stocare a modelelor de broderie.
15	 : Schimbare manuală a culorii	Faceți clic pe această pictogramă pentru a accesa meniul de schimbare manuală a culorii.
16	 : Meniul următor	Faceți clic pe această pictogramă pentru a accesa meniul următor.
17	 : Setări	Faceți clic pe această pictogramă pentru a accesa pagina de setări.
18	 Schimbare automată a culorii și pornire automată  Schimbare automată a culorii și pornire manuală  Schimbare manuală a culorii și pornire manuală	Faceți clic pe pictograma «  » pentru a comuta între modurile de schimbare a culorii.
19	 Starea pregătirii broderiei  Starea confirmării broderiei	Faceți clic pe pictograma «  » pentru a comuta între modurile de broderie.
20	 Butonul de oprire de urgență al mașinii	Apăsați acest buton roșu din dreapta monitorului dacă apare o situație neprevăzută, cum ar fi funcționarea necorespunzătoare a mașinii și riscul de deteriorare a pieselor, a cercurilor sau a proiectului de broderie. Mașina va întrerupe imediat alimentarea tuturor motoarelor și va rămâne în această stare până când rotiți butonul în sensul acelor de ceasornic pentru a debloca RESET.
21	 : Operație de poziționare a arborelui pas cu pas	Faceți clic pe această pictogramă pentru a continua operațiunea de poziționare a arborelui principal.  Faceți clic pe butonul de pe panou. Apoi apăsați Enter.
22	 : Operațiunea de tăiere a firului	Faceți clic pe această pictogramă pentru a continua operațiunea de tăiere a firului.  Faceți clic pe butonul de pe panou. Apoi apăsați Enter.
23	 : Operațiuni de mișcare a cercului	Faceți clic pe această pictogramă pentru a accesa operațiunile de mutare a inelului de cusut.
24	 Mod de mișcare manuală a cercului la viteză redusă  Mod de mișcare manuală a cercului la viteză mare	Apăsați «  » pentru a comuta între modurile de mișcare a ringului.  Apăsați butoanele săgeată de pe panoul de tensiune a firului mașinii.

25	 : Începerea procesului de broderie	Faceți clic pe această pictogramă în modul de confirmare a broderiei pentru a porni fluxul de lucru.
26	 : Oprirea procesului de brodere	Faceți clic pe această pictogramă în modul de confirmare a broderiei pentru a opri procesul de lucru.
27	 : Operațiunea de determinare a punctului de plecare	Faceți clic pe această pictogramă, iar sistemul va mișca automat cercul și va seta punctul zero în raport cu senzorii.  Activați indicatorul laser pentru a vizualiza punctul.
28	 : Mutarea cercului de-a lungul marginii exterioare a modelului (trasare)	Această funcție de trasare este concepută pentru a muta cercul de-a lungul marginii modelului pentru a verifica dacă modelul depășește limitele specificate ale zonei de brodere.
29	 : Salvarea punctului de pornire al unui model de broderie	Această funcție vă permite să salvați poziția curentă a gherului ca punct de plecare al modelului de broderie curent.
30	 : Restaurarea punctului original al modelului de broderie	Dacă poziția inițială a modelului curent a fost salvată înainte de brodere, faceți clic pe această pictogramă pentru a reveni la poziția salvată. Această funcție facilitează broderea repetată a aceluiași model.
31	 : Operațiuni de fixare a inelului	Faceți clic pe această pictogramă pentru a accesa interfața de gestionare a setărilor ringului de cusut.
32	 : Mod de selectare a unui singur model de broderie	În acest mod, utilizatorul poate selecta un singur model de broderie odată.
33	 : Mod de selectare a mai multor modele de broderie	În acest mod, utilizatorul poate selecta mai multe modele de broderie simultan.
34	 : Selectați toate modelele de broderie	În acest mod, utilizatorul poate selecta simultan toate modelele de broderie din catalogul curent.
35	 : Operațiunea de sortare a modelelor de broderie	Funcția de sortare a modelelor de broderie din catalogul curent după diverse proprietăți.
36	 : Vizualizați modelele de broderie pe ecran complet sau vizualizați informații despre modelele de broderie	Accesați directorul memoriei interne a mașinii și faceți clic pe această pictogramă pentru a afișa modelul de broderie selectat în prezent în modul ecran complet. Accesați directorul unității flash USB și faceți clic pe această pictogramă pentru a afișa informații de bază despre modelul de broderie selectat în prezent pe unitatea flash USB.
37	 : Operațiuni legate de gestionarea unității flash USB	Acces la operațiunile de gestionare a unității flash USB.

38	 : Ștergerea unui director	Ștergerea unui director de pe o unitate flash USB.
39	 : Catalog nou	Creați un director nou pe o unitate flash USB.
40	 : Reveniți la directorul anterior	Reveniți la directorul anterior.
41	 : Încărcarea modelelor de broderie de pe o unitate flash USB în memoria mașinii	Faceți clic pe această pictogramă pentru a încărca modelul de broderie de pe unitatea flash USB în memoria mașinii.
42	 : Încărcarea modelelor de broderie din memoria mașinii pe o unitate flash USB	Faceți clic pe această pictogramă pentru a descărca modelul de broderie din memoria mașinii pe unitatea flash USB.
43	 : Operațiunea de brodere a caracterelor alfabetice	Faceți clic pe această pictogramă pentru a accesa interfața de operare a broderii cu litere.
44	 : Confirmarea modelului de broderie	Selectați un model de broderie din memoria dispozitivului și faceți clic pe această pictogramă pentru a confirma selecția.
45	 : Operațiuni pentru crearea și brodarea graficii pe monitor	Această funcție permite operatorului să creeze și să brodeze un model grafic dintr-un desen creat direct pe monitorul tactil al mașinii.
46	 : Operațiuni pentru modificarea proprietăților de design și suprapunerea graficelor (aspect vizual)	Faceți clic pe această pictogramă pentru a schimba unghiul, rotația, scara, secvența de culori, a deplasa colțul, a centra modelul, a suprapune text, grafică și a salva ca model de broderie nou.

CAPITOLUL 4 INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE DE BAZĂ

4-1 Moduri și procese de operare de bază

Interfața software oferă următoarele trei moduri de operare:

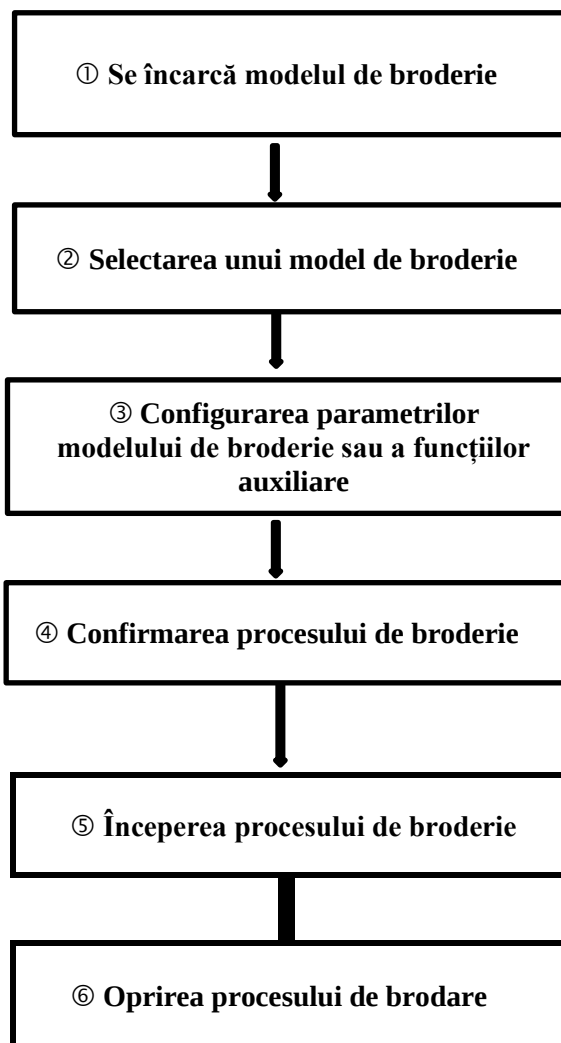
- ① Mod de pregătire a broderiei →
→ ② Mod de confirmare a broderiei →
→ ③ Mod de execuție a broderiei

1. Modul de pregătire a broderiei – procesul de pregătire pentru încărcarea unui model de broderie sau de selectare a modelelor de broderie, precum și presetarea diferiților parametri ai sistemului de control și ai procesului de broderie. După ce mașina se oprește, pictograma «» apare în colțul din dreapta jos al interfeței principale de operare. În această stare, operațiunile «Start/ Start» sau «Stop/ Stop» nu sunt disponibile.

2. Modul de confirmare a broderiei – selectați un «model de broderie» și setați diverși parametri ai sistemului de control și ai procesului de broderie, apoi apăsați «», pentru a confirma procesul de broderie înainte ca mașina să treacă în modul pseudo-lucru. După confirmarea procesului de broderie, pictograma «». apare în colțul din dreapta jos al interfeței principale de operare. Apăsați pictograma «Start/Start», iar mașina va iniția procesul de broderie pe ring, folosind poziția curentă ca punct de plecare.

3. Modul de execuție a broderiei - când pictograma «» apare în colțul din dreapta jos al interfeței principale de operare, apăsați pictograma «Start/ Start». iar mașina va trece în modul de lucru, iar interfața principală de operare va afișa dinamic progresul procesului de broderie.

4. Descrierea principalelor procese de lucru



4-2 Încărcarea și selectarea unui model de broderie

4.2.1 Încărcarea unui model de broderie în memoria mașinii prin USB

Toate referințele ulterioare la termenul „Design de broderie” se referă la conceptul de „design de broderie”.

1. Introduceți unitatea flash USB care conține modelele de broderie în slotul situat în partea dreaptă a panoului de control.

2. Apăsați «», pentru a accesa interfața „Meniul de gestionare a modelelor descărcate” și apăsați «». Sistemul va citi informațiile despre modelul de broderie din directorul rădăcină al unității flash USB și va selecta modelul care va fi încărcat în mașină; apoi, apăsați «».

(Notă: Dacă modelul de broderie este stocat într-un alt director al unității flash USB, trebuie să faceți clic pe pictograma de selectare a directorului corespunzător, să accesați directorul respectiv și să selectați modelul care va fi încărcat în mașină, apoi să apăsați «». Dacă trebuie să reveniți la directorul anterior, apăsați «», pentru a reveni; dacă trebuie să reveniți la interfața „Meniul de

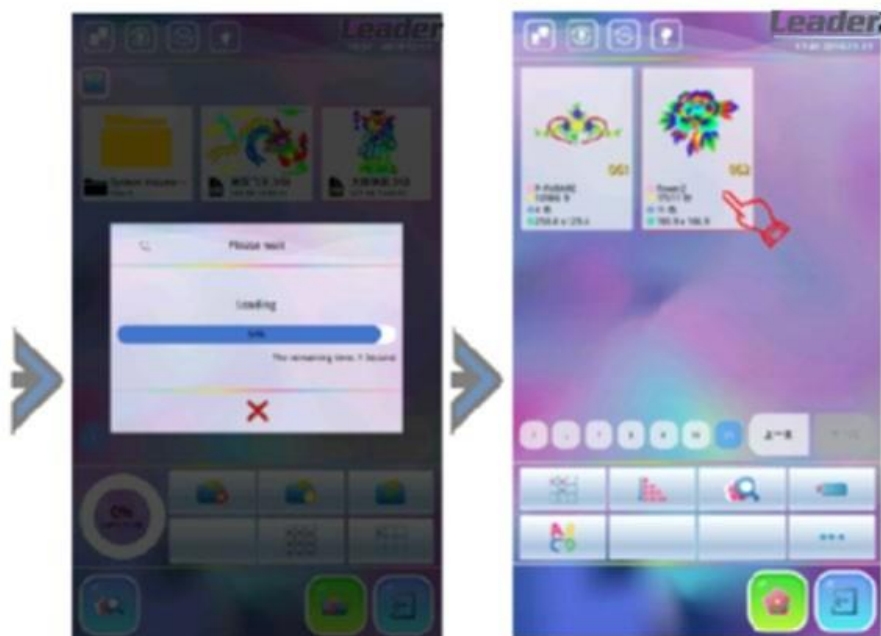
gestionare a modelelor descărcate”, faceți clic pe pictograma «», situată în colțul din dreapta jos.)

3. După apăsarea pictogramei «» interfața „Introducere număr model” va apărea pe ecran, iar sistemul va atribui automat modelului cel mai mic număr disponibil. Apăsați « **Enter**», dacă nu doriți să modificați numărul modelului, iar sistemul va atribui modelului de broderie numărul implicit. Dacă doriți să modificați numărul modelului de broderie, utilizați tastatura numerică pentru a introduce numărul și apăsați « **Enter**» pentru a confirma.

Atenție:

Acordați atenție direcției de introducere a unității flash USB atunci când încărcați sau descărcați date de modele de broderie utilizând unitatea flash USB. Nu aplicați forță excesivă dacă dispozitivul nu este introdus corect. Nu scoateți unitatea flash USB în timp ce datele sunt scrise sau citite pentru a preveni deteriorarea unității sau pierderea datelor.





4. Așteptați finalizarea încărcării datelor. Fereastra de gestionare a unității flash USB va apărea pe ecran. Dacă doriți să continuați încărcarea modelelor de broderie, repetați pașii de mai sus.

4.2.2 Selectarea unui model de broderie

1. Faceți clic pe pictograma «», pentru a accesa interfața „Meniul de gestionare a modelelor încărcate în memoria mașinii”, faceți clic pentru a selecta modelul care urmează să fie brodat, apoi faceți clic pe pictograma «».



2. Interfața „Setarea parametrilor de design” va apărea pe ecran. Dacă brodați folosind parametrii impliciti, apăsați «✓» pentru a confirma (de obicei, procesul de brodere se realizează folosind parametrii impliciti). Apăsați pentru a selecta elementul de modificat. După modificarea tuturor parametrilor necesari, apăsați «✓», pentru ca sistemul să salveze automat parametrii curenti și să revină la interfața principală de operare. În acest moment, secțiunea de afișare a informațiilor despre modelul de broderie va afișa numărul modelului selectat, numele modelului, informații despre numărul de schimbări de culoare, numărul total de cusături și coordonatele punctelor extreme ale modelului de broderie. Confirmați începerea procesului de broderie (sistemul va afișa «Save pattern origin to file/Salvați originea modelului în fișier», dacă este prima dată când brodați sau dacă poziția originii a fost modificată după setarea parametrului «Frame origin setting/ Setarea originii cadrului»).



4-3 Setarea modului și ordinii de schimbare a culorilor

4.3.1 Setarea modului de schimbare a culorilor

În interfața principală de operare, apăsați «», pentru a accesa interfața de schimbare a culorilor.

Modul 1:  Schimbare manuală a culorii și pornire manuală. Înainte de a începe procesul de brodare, apăsați pictograma «», pentru a accesa fereastra interfeței de schimbare manuală a culorii. Utilizați tastatura numerică situată în partea de jos a afișajului pentru a introduce numerele acului și apăsați «Start/Start», pentru a începe procesul de brodare. Mașina se va opri automat după schimbarea culorii. Apăsați «», pentru a schimba numărul acului în ordinea de schimbare a culorii. Utilizatorul poate selecta un nou număr de ac în partea de jos a afișajului, apoi poate apăsa «Start/Start», pentru a reporni procesul de brodare.

Modul 2:  Schimbare automată a culorii și pornire manuală. Mai întâi, setați ordinea de schimbare a culorii dacă mașina este în modul de schimbare automată a culorii, apoi apăsați pictograma «Start/ Start», pentru a începe brodarea. Mașina va schimba culorile înainte de a începe brodarea în funcție de numerele acului specificate în ordinea de schimbare a culorii. Dacă are loc o schimbare de culoare în timpul brodării, mașina va comuta automat la numărul acului specificat în conformitate cu ordinea specificată și se va opri, așteptând ca operatorul să apese pictograma «Start/ Start».

Modul 3:  Schimbare automată a culorii și pornire automată. Când are loc o schimbare de culoare în timpul brodării, mașina va comuta automat la acul specificat în conformitate cu ordinea setată și va începe din nou brodarea. Dacă mașina este setată pentru schimbarea automată a culorii, operatorul trebuie să seteze ordinea de schimbare a culorii și să o confirme înainte de a începe brodarea. Când operatorul apasă pictograma «Start/ Start», indiferent de locul în care se oprește capul acului, acul va fi schimbat în funcție de numărul acului setat în procedura de schimbare automată a culorii (Notă: cu excepția cazului în care numărul curent al acului corespunde cu numărul acului setat în procedura de schimbare a culorii), iar procesul de brodare va începe.

4.3.2 Setarea ordinii de schimbare a culorii

Ordinea de schimbare automată a culorii este o listă presetată de parametri atunci când mașina este în modul de schimbare automată a culorii.

Numărul maxim de schimbări de culoare este de 3000. Pașii pentru configurarea acestui mod sunt descriși mai jos:

1. Cu modul de brodere neconfirmat, apăsați «», pentru a accesa fereastra «Setări schimbare culoare model broderie». Folosiți tastatura numerică pentru a introduce secvențial numerele de ac și numerele de schimbare a culorii dorite, apoi apăsați «» pentru a confirma. De exemplu, dacă introduceți «1, 2, 3», și apoi apăsați pictograma «», schimbarea culorii se va repeta în următoarea ordine: 1, 2, 3, 1, 2, 3, 1, 2, 3...; apăsați pictograma «», pentru ca sistemul să salveze automat ordinea curentă a culorilor.



2. Dacă doriți să schimbați ordinea culorilor, faceți clic pe pictograma acului pe care doriți să îl schimbați sau utilizați pictogramele «Previous page/Pagina anterioară» și «Next page/Pagina următoare» pentru a găsi poziția dorită. Faceți clic pe pictograma acului pe care doriți să îl schimbați, apoi faceți clic pe pictograma culorii din partea de jos a interfeței pentru a schimba culoarea. După editare, faceți clic pe «», pentru a confirma, iar sistemul va salva automat ordinea culorilor modificate.

4-4 Setarea punctului de pornire al modelului de broderie

1. În interfața principală de operare, faceți clic pe pictogramă , pentru a accesa interfața

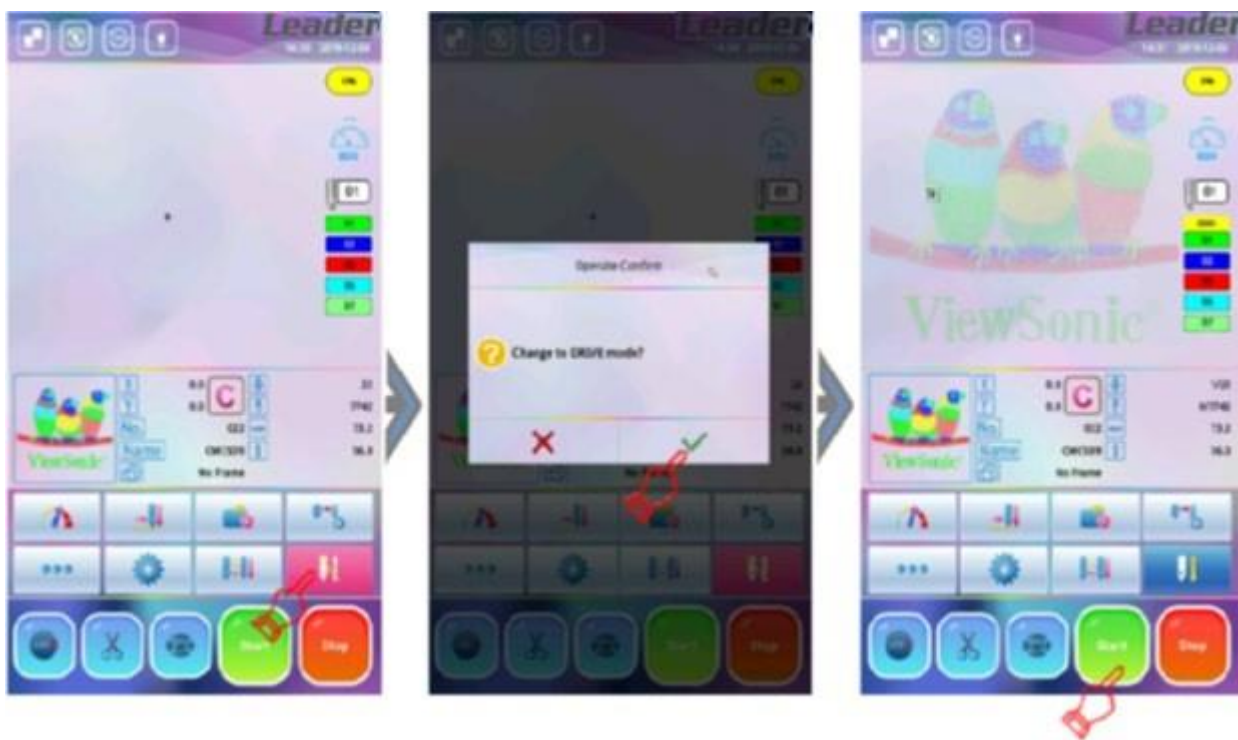
«Mutare gherghef» și utilizați pictogramele «  

2. Faceți clic pe pictograma «



4-5 Confirmarea modelului de broderie

După selectarea modelului de broderie, setarea parametrilor procesului de broderie, ordinea de schimbare a culorilor și originea ringului, operatorul trebuie să apese pictograma «



Notă: Dacă sistemul nu salvează originea modelului de broderie sau poziția curentă nu este salvată ca origine a modelului de broderie (funcția de protecție la modificarea originii ringului de broderie este activată), pe ecran va apărea mesajul de sistem: «Save pattern origin to file?/Salvați originea modelului în fișier?», apăsați «✓» (funcția de salvare este disponibilă în mod implicit).

4-6 Ruperea firului, inversarea și editarea broderiei

4.6.1 Controlul capului mașinii

După oprirea broderiei, fereastra de eroare de brodare pentru o ruptură a firului trebuie comutată la modul standard de brodare (indicatorul acului mașinii se aprinde în roșu) și trebuie apăsată pictograma «10 cusături înapoi. Mașina va începe apoi procesul standard de brodare. Dacă se apasă pictograma «Stop/Stop» în timpul funcționării, mașina se va opri imediat.

4.6.2 Detectarea ruperii firului

Dacă se produce o ruptură a firului, mașina se oprește, iar fereastra care afișează numărul acului unde s-a produs ruperea firului se aprinde în roșu. Mașina nu va putea relua brodarea până când operatorul nu corectează problema și nu apasă pictograma «Start/Start».

4.6.3 Retrageră

Mașina poate sări peste cusături în timpul broderiei din cauza ruperii firului sau a lipsei firului de pe bobină. Mașina trebuie să revină la punctul de cusătură sărit pentru a umple golul. În acest caz, operatorul trebuie mai întâi să oprească mașina, să pornească indicatorul laser (poziționarul) pentru a vedea unde s-au oprit cusăturile, să apese pictograma «Idle Motion Move» și să retragă ghergul.

Modul de retragere a ghergul pentru corectarea cusăturii depinde de pictograma corespunzătoare din meniul derulant; așteptați până când gherul ajunge la punctul de cusătură sărit și apăsați «Stop/Stop» pentru a opri retragerea ghergul.

4.6.4 Editarea broderiei

(Mod de editare a broderiei: mod de alimentare manuală a cusăturii, mod de alimentare automată a cusăturii)

Mod de alimentare manuală a cusăturii: Dacă apar omisiuni, operatorul trebuie să apese pictograma «Stop/Stop» pentru a opri mașina. Intrați în meniul «Idle Feed», apăsând pictograma



«». Sunt disponibile cinci moduri de alimentare: o singură cusătură, o singură cusătură cu oprire după fiecare cusătură și o singură cusătură cu un pas prestabilit (pasul implicit este de 10 cusături). Există, de asemenea, un mod de alimentare rapidă cu un pas mare și alimentare complet colorată în cadrul modelului. După retragerea gherului, operatorul trebuie să apese pictograma «Start/Start», iar mașina va relua coaserea și va continua procesul de broderie după finalizarea secțiunii omise.

Mod de alimentare automată a cusăturilor: capul mașinii detectează automat ruperea firului în timpul broderiei, afișează eroarea pe monitor, iar mașina retrage gherțul cu numărul de cusături specificat în caseta derulantă 10 cusături (dacă este necesar, retragerea gherțului se poate face manual).

După înfilare, apăsați pictograma «Start/ Start», iar capul mașinii va începe automat brodarea secțiunii pierdute, iar odată finalizat, mașina va relua procesul de brodere.

4-7 Anularea procesului de broderie

În următoarele cazuri, este necesar să anulați mai întâi procesul de broderie: dacă trebuie să modificați modelul de broderie după finalizarea ultimului model, dacă trebuie să modificați factorul de scalare, unghiul de rotație sau direcția modelului, precum și dacă trebuie să resetați funcția de repetare a broderiei, să efectuați anumite teste de autodiagnosticare sau să editați modelele de broderie salvate în memoria mașinii etc.

Descrierea procedurii: Dacă faceți clic pe pictograma «» din interfața principală de operare, se va afișa un mesaj de dialog al sistemului: «Change to EDIT mode?/Treceți în modul EDITARE?», apăsați «», pentru a confirma deblocarea procesului de brodere. (În același timp, pictograma de stare a broderiei se va schimba în roșu «», și sistemul va intra în modul de anulare a procesului de brodere.)



4-8 Opreire de urgență a mașinii

Mașina poate fi oprită apăsând butonul de oprire de urgență din dreapta monitorului.



Apăsați acest buton roșu din dreapta monitorului dacă apare o situație neprevăzută, cum ar fi funcționarea necorespunzătoare a mașinii și riscul de deteriorare a pieselor, a cercurilor sau a proiectului de broderie. Mașina va întrerupe imediat alimentarea tuturor motoarelor și va rămâne în această stare până când rotiți butonul în sensul acelor de ceasornic pentru a elibera blocarea RESET.